

DIE NACHWACHSENDE Produkt-Nr. N100

1. ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT		NORM
Spezifisches Gewicht	g/cm ³	1,24	± 1 %	
Zugfestigkeit	MPa	21	± 15 %	ISO 527
Dehnung	%	≥ 20		ISO 527
Oberflächenwiderstand	Ohm	≥ 10 ¹¹		ASTM D257

Farbe / Oberfläche milchig, aber auch andere Farben möglich
(1 Seite glatt / 1 Seite matt)

DICKENSPEZIFIKATION	EINHEIT	WERT
Dickenbereich	mm	0,15 bis 2,5
Dickentoleranz	%	max ± 5

SPEZIFIKATION MUTTERROLLEN	EINHEIT	WERT
Standardbreite	mm	660
Breitentoleranz	mm	± 2

SPEZIFIKATION GESCHNITTENE ROLLEN	EINHEIT					WERT
Standardbreite (geschnitten)	mm	8	10,3	12	14,3	16
(Sonderbreiten auf Anfrage)		16,2	18,1	19	24,2	27
		32	32,2	35	43	44
		44,2	52	56	56,2	72
		72,2	88	104	104,6	120

Breitentoleranz mm ± 0,1

LÄNGENSPEZIFIKATION	EINHEIT	WERT
Mindestlänge	m	500
Längentoleranz	m	± 5

LAGERBEDINGUNGEN	EINHEIT	WERT
Temperatur	°C	10 bis 45
Feuchtigkeit	% RH	max. 70
Haltbarkeit	Monate	12 nach Produktionsdatum unter normalen Lagerbedingungen

Bitte vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung oder UV-Licht während der Lagerung.
Die Folie N100 darf nur Original-Verpackung aufbewahrt werden.

PLA kann Feuchtigkeit aus der Luft absorbieren.

Dies kann zu Blasenbildungen beim Tiefziehen führen – daher empfehlen wir das Material generell vor der Weiterverarbeitung vorzutrocknen. Das Material sollte bei 60°C mindestens 4 Stunden vorgetrocknet werden.